

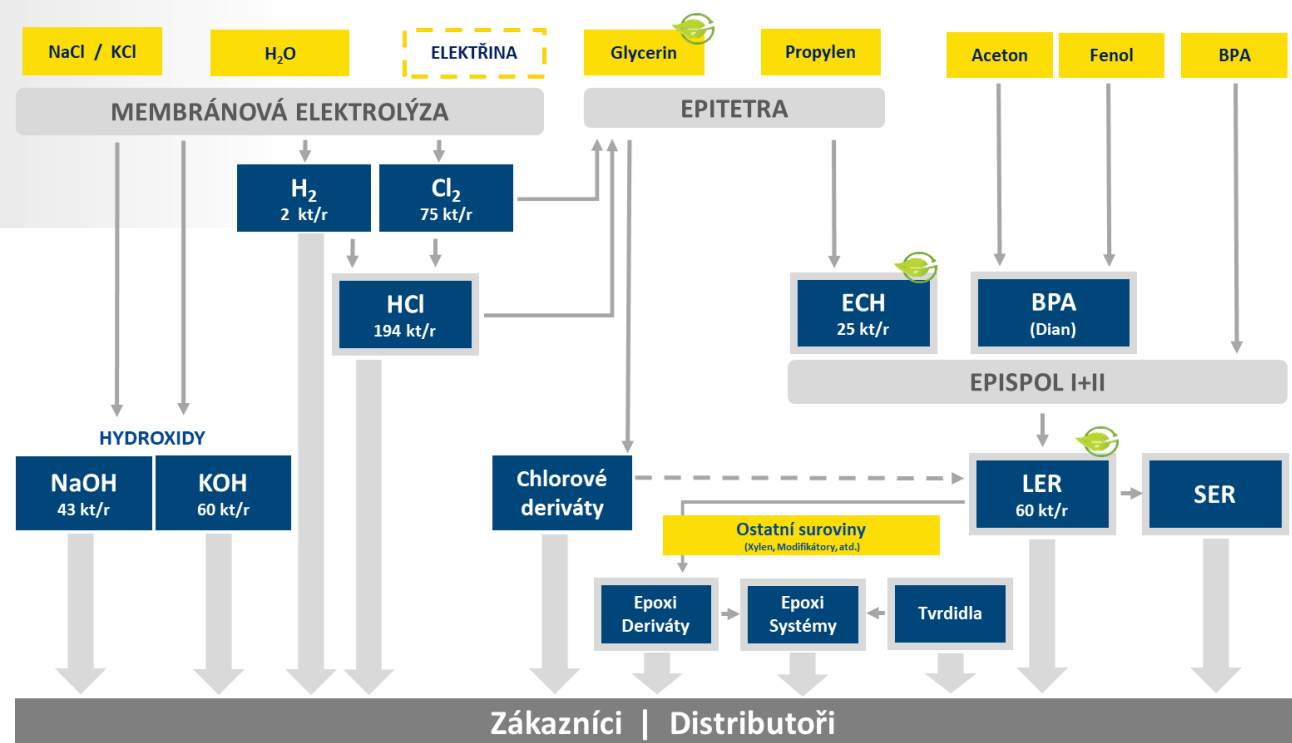
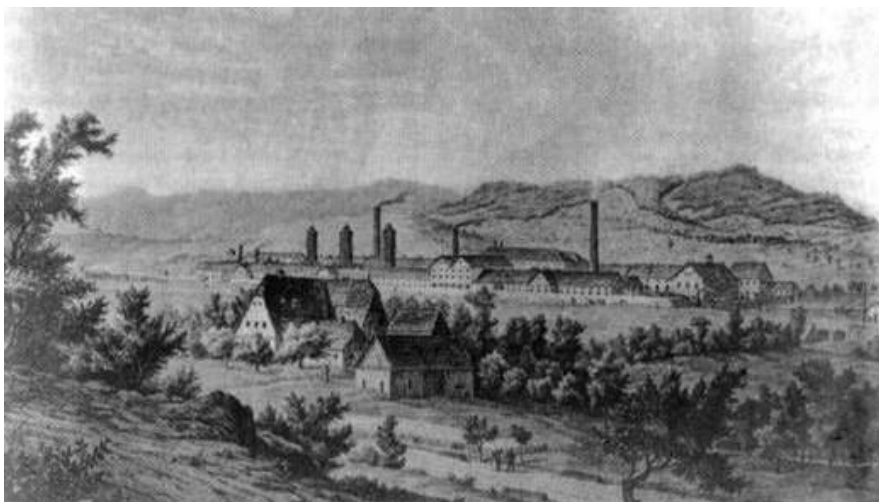


**CFP A OBNOVITELNÝ PODÍL
V PRODUKTECH SPOLCHEMIE**

JSME TU UŽ OD ROKU 1856

SPOLCHEMIE nepřetržitě vyrábí již 167 let

- Jsme druhý nejstarší chemický závod na světě
- Více jak 90% technologií však spuštěna po roce 2004
- Plně vertikálně integrovaná firma
- Chlor-alkali řetězec



UDRŽITELNÝ ROZVOJ VE SPOLCHEMII

- věříme, že pro budoucí udržitelný rozvoj naší společnosti i lidské společnosti jako celku je klíčové systematické a efektivní předcházení poškozování klimatu, přírody a lidského zdraví a rozvoj moderních a šetrných technologií
- ochrana životního prostředí je proto nedílnou součástí našich každodenních aktivit a jedním z pilířů udržitelného rozvoje naší společnosti.
- z důvodu lepší koordinace našich environmentálních snah a s ohledem na požadavky zákazníků, okolí i společnosti jsme spustili program

Zelená SPOLCHEMIE



NAŠE CÍLE UDRŽITELNOSTI

Do roku 2030 (v porovnání s 2020) plánujeme snížit:

- uhlíkovou stopu (scope 1 a 2) o 40 %
- specifickou produkci odpadu o 20 %
- specifické znečištění odpadních vod o 15 %
- incidenci (závažné havárie a nebezpečné stavy) ve výrobě o 50 %
- úrazovost (s absencí delší jak 3 dny) o 60 %
- v ekonomické oblasti máme za hlavní cíl dosáhnout zvýšení tržeb do roku 2030 o 50 %.

Povzbuzujeme a motivujeme naše zaměstnance, dodavatele a ostatní obchodní partnery, aby dodržovali principy udržitelného rozvoje s důrazem na snižování emisí a uhlíkové stopy, redukci odpadů a oběhového hospodářství.

SPOLCHEMIE CÍLE UDRŽITELNOSTI DO ROKU 2030



- 40 %

uhlíková stopa
(scope 1 and 2)



- 20 %

specifická
produkce odpadů



- 15 %

specifické znečištění
odpadních vod



- 50 %

incidence
ve výrobě



- 60 %

pracovní úrazy
s absencí delší než 3 dny



+ 50 %

růst tržeb

Cíle stanoveny v porovnání s rokem 2020.

Podporujeme ekologicky šetrnou a udržitelnou chemii

- používáme ekologicky šetrné a nejmodernější technologie
- navyšujeme obsahy obnovitelných podílů
- redukuje uhlíkovou stopu
- využíváme nejúspornější, nejekologičtější a nejbezpečnější energie



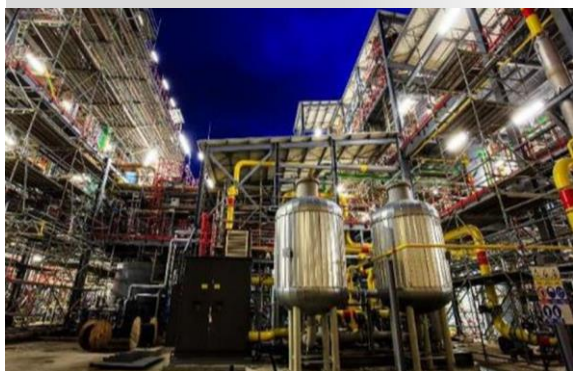
SPOLCHEMIE je globální leader v eco-friendly výrobě epichlorhydrinu a epoxidových pryskyřic

- Stejné použití s konvenčními produkty (použití ve všech oblastech průmyslu, např. nátěrových hmot, automotive, větrná energie, elektro a elektronika, stavebnictví)
- Signifikantní environmentální benefity (CFP redukce, maximální využití obnovitelných zdrojů, úspory energií a nižší spotřeba fosilních zdrojů)

Nové, moderní a šetrné výrobní jednotky: velké a zásadní investice, splňující nejpřísnější standardy bezpečnosti a ochrany životního prostředí, projektovány jako BAT (best available technology)

Nová membránová elektrolýza

- spuštění 2017
- výroba bez použití rtuti a zároveň produkuje vodík (lze využít jako bezemisní palivo)



Výroba nízkomolekulární pryskyřice a ECH

- nejmodernější a nejnovější výrobní jednotka LER v Evropě
- uvedeno do provozu: 2004 a 2007, technologie: DIC Japan
- od 2007: patentovaná "zelená" výroba ECH z glycerinu



Jednotka odsolování výroby Epispol

- spuštění 2021
- unikátní technologie SPOLCHEMIE (posílení cirkularity, plnění environmentálních cílů)



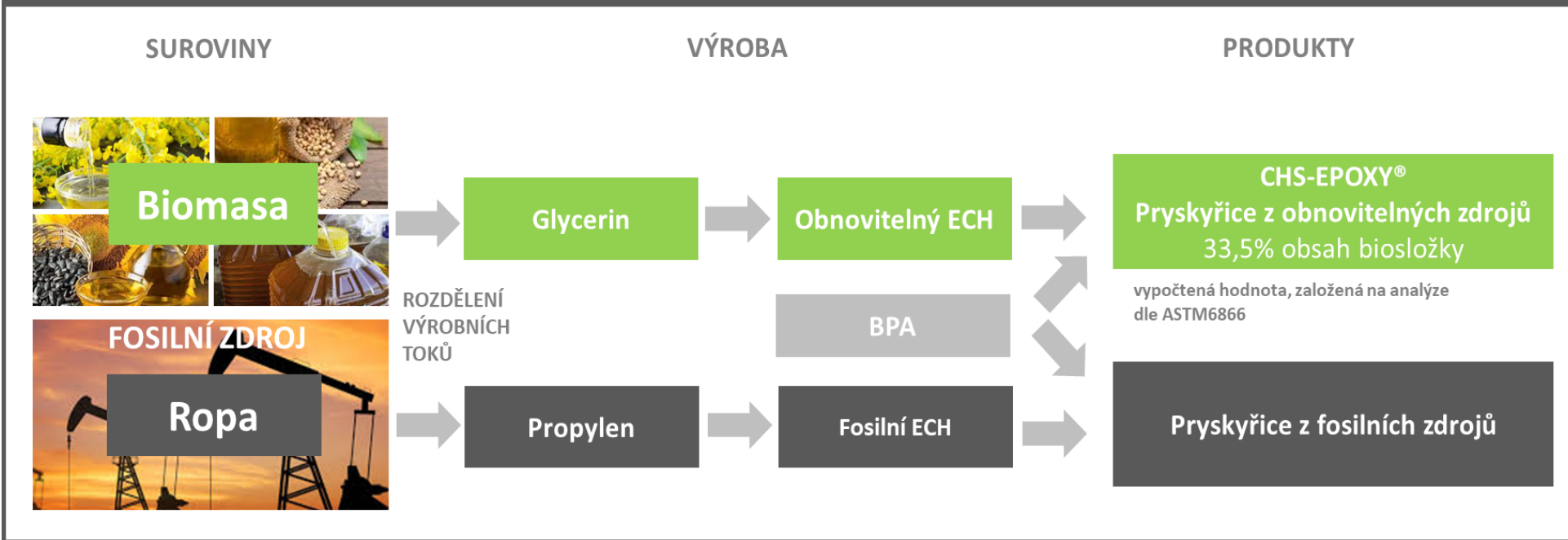
Výroba prekurzorů pro 4. generaci F-plynů

- ve výstavbě: výroba prekurzorů pro F-plyny 4. generace s nízkým GWP
- velký příspěvek k ochraně klimatu, udržitelnosti a zlepšení environmentálního profilu



VÝROBA EPOXIDOVÝCH PRYSKYŘIC

POROVNÁNÍ VÝROBY EnviPOXY® A STANDARNÍ NÍZKOMOLEKULÁRNÍ TEKUTÉ EPOXIDOVÉ PRYSKYŘICE



EPOXIDOVÉ PRYSKYŘICE EnviPOXY®

- Naše epoxidové pryskyřice EnviPOXY® jsou vyráběny z obnovitelného zdroje (glycerinu) namísto fosilního propylenu
- Na základě požadavků zákazníků dokážeme ve výrobě zajistit dedikovaný produkt z epichlorhydrinu na bázi glycerinu

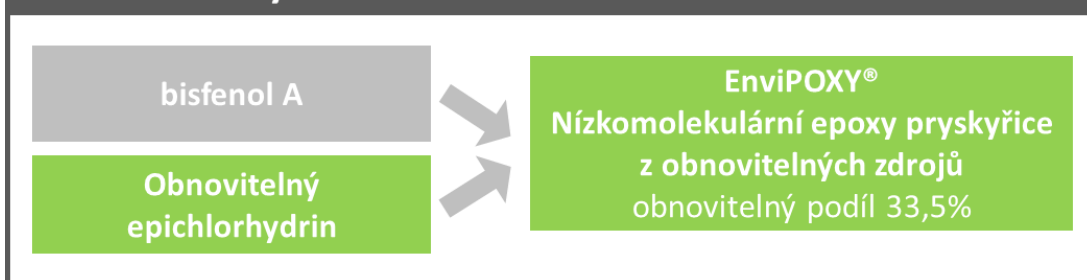
EnviPOXY® - DEDIKOVANÉ PRODUKTY

- epoxidové pryskyřice s vysokým podílem obnovitelné složky, vyráběné ze základní kapalně nízkomolekulární epoxidové pryskyřice
- obsah bio uhlíku na maximální výši 28%
- základní kapalně nízkomolekulární epoxidová pryskyřice má obnovitelný podíl 33,5% díky epichlorhydrinu z obnovitelného glycerinu

CHS-EPOXY® - STANDARDNÍ PRODUKTY

- obsah obnovitelného (z glycerinu) a neobnovitelného (z propylenu) epichlorhydrinu může být různý (ve výrobě používáme oba)
- nedokážeme zajistit konkrétní obsah bio-složky

Výroba EnviPOXY® ve SPOLCHEMII



Výroba CHS-EPOXY® ve SPOLCHEMII



ZÁKLADNÍ EPOXIDOVÉ PRYSKYŘICE

CHS-EPOXY®

- nemodifikované kapalně pryskyřice → LER A
- kompletní portfolio pevných epoxidových pryskyřic → SER typ 1 – 9
- roztokové epoxidové pryskyřice

EnviPOXY®

- epoxidové pryskyřice vyrobené z obnovitelných zdrojů



EnviPOXY®
Resins

FROM FOSSIL TO RENEWABLES

POUŽITÍ:

nátěrové hmoty, stavebnictví, elektro & energetika, automobilový & letecký průmysl, veřejná doprava



SPCIÁLNÍ EPOXIDOVÉ SYSTÉMY

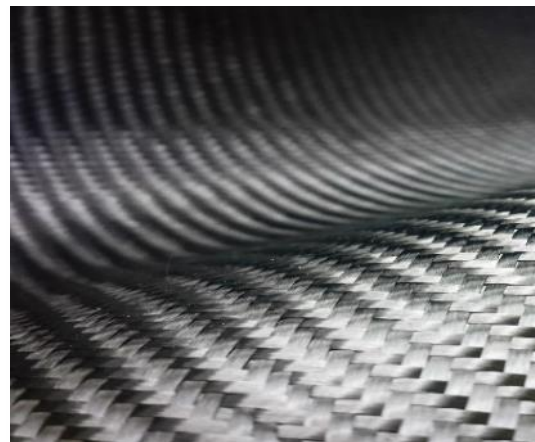
CHS-EPODUR[®], SADURIT[®], EPOSTYL[®], VEROPAL[®]

- pro elektroprůmysl, stavebnictví, kompozity
- adheziva pro všechny oblasti

MODIFIKOVANÉ EPOXIDOVÉ PRYSKYŘICE CHS-EPOXY[®]

- modifikované kapalně, polotuhé, bromované, roztokové a vodouředitelné epoxidové pryskyřice
- reaktivní rozpouštědla

TRVDIDLA TELALIT[®]



EnviPOXY[®]
Systems

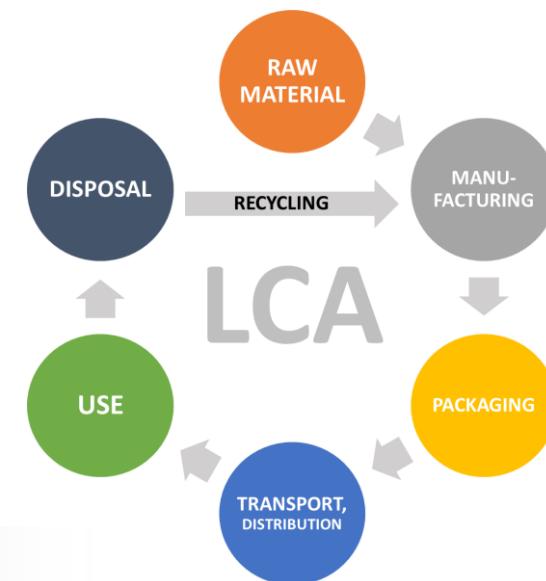
FROM
FOSSIL

TO
RENEWABLES

ANALÝZA ŽIVOTNÍHO CYKLU (LCA)

Poprvé provedena v roce 2010 (data z roku 2006)

- uhlíková stopa pro oba typy výroby: konvenční (z propylenu) i ekologicky šetrnou (glycerinovou) cestou → naše nízkomolekulární pryskyřice získala certifikát EPD
- Přístup cradle-to-gate (od kolébky k bráně), produkty: epoxidová pryskyřice a epichlorhydrin
- dle norem ISO 14040, ISO 14044
- pravidelně revidováno každých 5 let



Nová LCA v letech 2022-2023

- součást snah SPOLCHEMIE v oblasti ochrany klimatu a dekarbonizace, zjištění uhlíkové stopy produktů
- nástroj k identifikaci oblastí, ve kterých se můžeme zlepšit
- rozsah: firemní LCA, LCA pro hlavní výrobní procesy, LCA pro hlavní výrobky
- přístup cradle-to-gate (PCF) a cradle-to-grave (LCA)
- dle norem ISO 14040, ISO 14044, ISO 14064, ISO 14067



DEKARBONIZACE, CIRKULARITA

BEZEMISNÍ ENERGIE

- od roku 2021 využívání výhradně bezemisní elektrickou energií z českých jaderných elektráren, dodavatel: ČEZ ESCO
- do roku 2023 tak uspoříme cca 480 tisíc tun CO₂, čímž významně snížíme naši uhlíkovou stopu, a to v řádu desítek procent (pro tzv. scope 2)

ZNOVUVYUŽÍTI MATERIÁLŮ A OBNOVITELNÉ VSTUPY

- velmi omezené znovuvyužití materiálů nebo využití recyklovaných materiálů
- pro výrobu epoxidových pryskyřic (a ECH) používáme obnovitelný zdroj glycerin z EU
- celkově dosahujeme pro epoxidové pryskyřice (EnviPOXY®) obnovitelného podílu až 33,5%
- alkydy z olejů

RECYKLACE

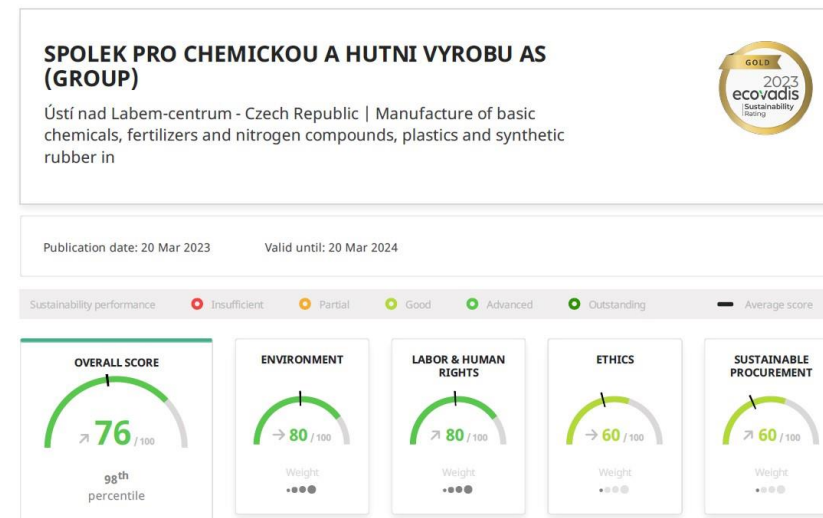
- v poslední době nejvýznamnějším projektem - odsolování odpadních vod z naší výroby
- nová, SPOLCHEMIÍ vyvinutá technologie
- cíl: snížení ekologického dopadu, umožnění opětovné využití takto získané soli ve výrobě

VODÍK

- členem České vodíkové technologické platformy HYTEP (spolupráce v oblasti prosazení vodíku)



- od roku 2016 pravidelně podstupujeme hodnocení udržitelnosti od renomovaného světového poskytovatele EcoVadis
- v roce 2023 jsme obhájili zlatou medailí EcoVadis a získali vysoké skóre: 76
- naše výsledné hodnocení a především získání zlaté medaile nás celosvětově řadí mezi jedny z nejlepších firem chemického průmyslu v oblasti udržitelnosti (stejného nebo vyššího hodnocení udržitelnosti dosáhla pouze dvě procenta společností v daném sektoru)
- ve srovnání s předchozím hodnocením jsme náš výkon zlepšili a nejvíce bodů jsme získali v oblastech Pracovní & lidská práva a Životní prostředí



CERTIFIKACE A OCENĚNÍ

Součástí dobrovolné iniciativy Responsible Care – odpovědné chování v chemii

- již od roku 1994
- v souladu s naplňováním principů UN Global Compact (UNGC)



Zisk nejvyššího stupně hodnocení kredibility společnosti (AAA)

- hodnocení naší důvěryhodnosti renomovanou světovou firmou Dun & Bradstreet, která se již více než 100 let zabývá hodnocením finančního a obchodního zdraví



**DĚKUJEME VÁM
ZA POZORNOST**